

# Concerti nella Chiesa di S. Andrea

2019 - 33<sup>a</sup> edizione

Direzione artistica - *Simonetta Heger*



## LEONARDO DA VINCI a 500 anni dalla scomparsa

**Giovedì 2 maggio - Ore 21.00**

*500 anni dalla morte di Leonardo da Vinci*

**Gruppo vocale Cantores Pacis**

**Ensemble Trombe barocche del Conservatorio di Milano**

Loyset Compère: "MISSA GALEAZESCHA"

Leonardo Da Vinci - *La misteriosa sepoltura*  
a cura dell'Associazione Amici di Sant'Andrea

**Domenica 5 maggio - Ore 16.00**

*La musica al tempo di Leonardo da Vinci*

**Ensemble il Demetrio**

**Antonella Gianese**, soprano - **Maurizio Schiavo**, viella

**Ugo Nastrucci**, liuti rinascimentali- **Maurizio Less**, viole da gamba

**Domenica 19 maggio - Ore 16.00**

*L'acqua, fonte di ispirazione da Leonardo agli impressionisti*

**Silvano Minella** violino

**Flavia Brunetto** pianoforte

Musiche di Debussy e Castelnuovo Tedesco/Heifetz

**Domenica 12 maggio - Ore 16.00**

*Leonardo e Bach, due grandi innovatori e il loro lascito:*

*Figli, allievi, seguaci e imitatori*

**Stefania Gerra** violino barocco

**Simonetta Heger** clavicembalo

Musiche di J. S. Bach, C. Ph. E. Bach, J. C. Bach,

**Domenica 26 maggio - Ore 16.00**

*Le tre dame misteriose: da Cracovia a Parigi*

**Umberto Ruboni** pianoforte

Musiche di F. Chopin

*Per tutto il mese di Maggio saranno esposte copie di opere di Leonardo*

STUDIO ROBERTO E MARTA PROTTO - BCC MILANO

BRUZZOLO PIANOFORTI - VIGHI PASTICCERIA

LA FLOREALE DI BONIARDI

INCHIOSTRO ARTI GRAFICHE GORGONZOLA

Ingresso € 5,00 [www.amicisantandrea.com](http://www.amicisantandrea.com) - [info@amicisantandrea.com](mailto:info@amicisantandrea.com)

M  
E  
L  
Z  
O  
M  
U  
S  
I  
C  
A

